

**輸出我國產製工具機(稅則第8456節至8463節)至美國應檢附
我國產證正本貨品明細表**

編號	貨品分類號列	貨 名	輸出入規定	
			輸入	輸出
1	8456.11.10.00-8	專用或主要用於製造印刷電路、印刷電路組件、第 8 5 1 7 節所屬貨品零件，或自動資料處理機零件之雷射加工之工具機		
2	8456.11.90.00-1	其他以雷射加工之工具機		S01 S03
3	8456.12.10.00-7	專用或主要用於製造印刷電路、印刷電路組件、第 8 5 1 7 節所屬貨品零件，或自動資料處理機零件之其他光或光子束加工之工具機		
4	8456.12.90.00-0	其他以其他光或光子束加工之工具機		
5	8456.20.00.00-9	以超音波加工之工具機		S01 S03
6	8456.30.00.00-7	以放電加工之工具機		S01 S03
7	8456.40.00.00-5	以電漿弧加工之工具機		S01 S03
8	8456.50.00.00-2	水刀（水射流）切削機械		
9	8456.90.10.00-2	放電線切割機		S01 S03
10	8456.90.90.00-5	其他第 8 4 5 6 節所屬之工具機		S01 S03
11	8457.10.00.00-0	綜合加工機		S01 S03
12	8457.20.00.00-8	單體結構機（單站機）		S01 S03
13	8457.30.00.00-6	多站聯製機		S01 S03
14	8458.11.00.00-8	數值控制臥式車床		S01 S03
15	8458.19.00.00-0	其他臥式車床		S01 S03
16	8458.91.00.00-1	其他數值控制車床		S01 S03
17	8458.99.00.00-3	其他車床		S01 S03
18	8459.10.00.00-8	槽式單體機頭工具機		S01 S03
19	8459.21.10.00-3	四鑽頭及以上數值控制鑽床		S01 S03
20	8459.21.90.00-6	其他數值控制鑽床		S01 S03
21	8459.29.00.00-7	其他鑽床		S01 S03
22	8459.31.00.00-3	數值控制鏜銑床		S01 S03
23	8459.39.00.00-5	其他鏜銑床		S01 S03
24	8459.41.00.00-1	數值控制鏜床		S01 S03
25	8459.49.00.00-3	其他鏜床		S01 S03
26	8459.51.00.00-8	數值控制膝式銑床		S01 S03

**輸出我國產製工具機(稅則第8456節至8463節)至美國應檢附
我國產證正本貨品明細表**

編號	貨品分類號列	貨 名	輸出入規定	
			輸入	輸出
27	8459.59.00.00-0	其他膝式銑床		
28	8459.61.00.00-6	其他數值控制銑床		S01 S03
29	8459.69.10.00-6	仿形或雕模銑床		S01 S03
30	8459.69.90.00-9	其他銑床		S01 S03
31	8459.70.00.00-5	其他車螺紋或攻螺紋機		S01 S03
32	8460.12.00.00-3	數值控制平面磨床	375	S01 S03
33	8460.19.00.00-6	其他平面磨床	375	S01 S03
34	8460.22.00.00-1	數值控制無心磨床	375	S01 S03
35	8460.23.00.00-0	數值控制外圓磨床	375	S01 S03
36	8460.24.00.00-9	其他數值控制磨床	375	S01 S03
37	8460.29.00.00-4	其他磨床	375	S01 S03
38	8460.31.00.00-0	數值控制磨銳機	375	S01 S03
39	8460.39.00.00-2	其他磨銳機	375	S01 S03
40	8460.40.00.00-9	搪磨或研磨機	375	S01 S03
41	8460.90.10.00-6	刻模機	375	
42	8460.90.90.10-7	砂輪機	375	
43	8460.90.90.90-0	其他第 8 4 6 0 節所屬之工具機	375	S01 S03
44	8461.20.10.00-0	牛頭刨床		
45	8461.20.20.00-8	插床		
46	8461.30.00.00-0	拉床		
47	8461.40.00.00-8	齒輪切削、齒輪研磨或齒輪精製機		S01 S03
48	8461.50.00.00-5	鋸床或切斷機		
49	8461.90.10.00-5	龍門刨床		
50	8461.90.90.00-8	其他第 8 4 6 1 節所屬之工具機		S01 S03
51	8462.10.10.00-1	鍛造機（包括壓床）	375	S01 S03
52	8462.10.20.00-9	模壓衝製機（包括壓床）	375	S01 S03
53	8462.10.30.00-7	鍛造機		

輸出我國產製工具機(稅則第8456節至8463節)至美國應檢附 我國產證正本貨品明細表

編號	貨品分類號列	貨 名	輸出入規定	
			輸入	輸出
54	8462.21.00.00-0	數值控制彎曲、摺疊、矯直或矯平之機器（包括壓床）	375	S01 S03
55	8462.29.00.00-2	其他彎曲、摺疊、矯直或矯平之機器（包括壓床）	375	
56	8462.31.00.00-8	數值控制剪機（包括壓床）	375	S01 S03
57	8462.39.00.00-0	其他剪機（包括壓床）	375	S01 S03
58	8462.41.00.00-6	數值控制衝孔或衝口工具機（包括壓床），包括衝剪複合機	375	S01 S03
59	8462.49.00.00-8	其他衝孔或衝口工具機（包括壓床），包括衝剪複合機	375	S01 S03
60	8462.91.00.00-5	液壓機	375	S01 S03
61	8462.99.00.00-7	其他第 8 4 6 2 節所屬之工具機	375	S01 S03
62	8463.10.10.00-0	多軸式銅線抽製機		S01 S03
63	8463.10.20.00-8	單軸式入線線直徑 2・6 公厘及以上之銅線抽製機		S01 S03
64	8463.10.90.00-3	其他條、管、型、線或其他類似品抽製機		S01 S03
65	8463.20.00.00-0	螺紋滾製機		
66	8463.30.00.00-8	線材加工機		
67	8463.90.00.00-5	其他第 8 4 6 3 節所屬之工具機		S01 S03

輸入規定

(空白) 准許（免除簽發許可證）。

375 一、進口經勞動部指定或公告指定之機械、設備或器具（以下簡稱受指定產品），應取得勞動部核發之登錄完成通知書，或勞動部認可之型式驗證機構核發之型式驗證合格證書，並應申報填列登錄完成通知書號碼（十四碼）或型式驗證合格證明書號碼（十四碼）。二、進口符合下列之受指定產品，逐案於指定網站完成填報，及上傳勞動部核發之同意文件或目的事業主管機關核發之確認文件，並於進口報單填列指定代碼者，免依第一項規定辦理：（一）已依其他法律規定實施檢查、檢驗、驗證或認可者。（二）屬專供國防軍事、科技研究、實驗、展覽或測試用途者，已取得目的事業主管機關核發之確認文件。（三）進口至國內組裝、加工後，將復運出口者。三、進口非屬受指定產品，於進口報單填列專用代碼 ML 9 9 9 9 9 9 9 9 9 8 9 者，免依第一項規定辦理。

輸出規定

(空白) 准許（免除簽發許可證）。

S01 輸往北韓敏感貨品清單內列管項目出口或再出口至北韓者，應向經濟部國際貿易局或經濟部委任或委託之機關（構）申請戰略性高科技貨品輸出許可證，並憑以報關出口。

S03 輸往伊朗敏感貨品清單內列管項目出口或再出口至伊朗者，應向經濟部國際貿易局或經濟部委任或委託之機關（構）申請戰略性高科技貨品輸出許可證，並憑以報關出口。