

兩俄出口管制清單

0~2類內容說明

112年1月12日

大綱

- 一、輸往俄羅斯及白俄羅斯管制清單架構說明
- 二、輸往俄羅斯及白俄羅斯管制清單內容

一、兩俄出口管制清單架構(1/2)

➤ 管制編號(ECCN)之架構 兩俄管制清單架構

- 歐盟管制清單分10大類別**
- 第 0 類 - 核能物質、設施與設備
 - 第 1 類 - 特殊材料與相關設備
 - 第 2 類 - 材料加工程序
 - 第 3 類 - 電子
 - 第 4 類 - 電腦
 - 第 5 類 - 電信及資訊安全
 - 第 6 類 - 感應器及雷射
 - 第 7 類 - 導航及航空電子
 - 第 8 類 - 海事
 - 第 9 類 - 航太與推進系統

2 B 991

- 管制編號屬性(多邊或單邊管制)**
- 000-099:瓦聖那協議(WA)
 - 100-199:飛彈技術管制協議(MTCR)
 - 200-299:核子供應國集團(NSG)
 - 300-399:澳洲集團(AG)
 - 400-499:聯合國禁止化學武器公約(CWC)
 - 500-599:保留
 - 600-699:保留
 - 700-799:保留
 - 800-899:保留
 - 900-999:單邊管制(個別國家自行管制)

- 依據管制品之性質與功能將每1類別細分為5小類**
- A 系統、設備及零件
 - B 測試、檢驗及生產設備
 - C 材料
 - D 軟體
 - E 技術

舉例：工具機

一、兩俄出口管制清單架構(2/2)

■ 兩俄管制清單內容格式

第二類 材料加工程序

管制號碼 標題

2B991 數值控制單元用於工具機及“數值控制”工具機，未列於他處者。

貨品說明

a. “數值控制”裝置用於工具機：

管制規格

- a.1. 具4個可同時協調的插補軸，用於“輪廓控制”； 或
- a.2. 具2個或兩個以上可同時協調軸用於“輪廓控制”，且最小可程式增量優於（小於）0.001 mm；

貨品說明

b. “運動控制基板”其為工具機“特別設計”具有以下任一者：

細部貨品說明

b.1. 多於4個軸之插補；

管制規格

b.2. 能於加工操作期間通過以下任何方式“即時處理”數據以修改刀具路徑、進給速率和主軸數據：

二、管制清單內容：第0類 核能物質、設施與設備 (及雜項)(1/4)

0A 系統、設備及零件

- 0A997 水砲系統
 用於防暴或控制群眾，以及為此“特別設計”的“零件”及“組件”
- 0A978 執法打擊武器。
 包括悶棍、警棍、側把警棍、拐棍、短鞭及鞭。
- 0A979 警用頭盔和盾牌。
 及“特別設計”之“組件”，未列於他處者。
- 0A981 為處決人設計之設備。
 a. 絞架和斷頭台。
 b. 電椅，用於處決人。
 c. 設計使用致命氣體或物質處決人的氣密室。
 d. 設計用於使用致命物質處決人的自動藥物注射系統

二、管制清單內容：第0類 核能物質、設施與設備 (及雜項)(2/4)

0A982

執法戒具。

包括腳銬、枷鎖及手銬；拘束衣；電擊手銬；電擊腰帶；電擊袖套；多點拘束裝置，如約束椅；和“特別設計”之“零件”、“組件”及“附件”，未列於他處者。

0A983

“特別設計”用於拷問的工具

用於拷問的工具，包括指旋螺絲、拇指銬、指銬、帶刺警棍，及“特別設計”之“零件”、“組件”和“附件”，未列於他處者。

0A998

石油和天然氣勘探設備、軟體及資料。

- a. 石油及天然氣勘探資料。
- b. 水力壓裂項目。
- c. 高壓泵浦。

0A999

加工設備。

如環形磁鐵。

二、管制清單內容：第0類 核能物質、設施與設備 (及雜項)(3/4)

0B 測試、檢驗及生產設備

0B999

具體加工設備

- a. 熱室，可屏蔽輻射；
- b. 手套箱，適用於放射性物質的。

0C 材料

保留

二、管制清單內容：第0類 核能物質、設施與設備 (及雜項)(4/4)

0D 軟體

0D977

“特別設計” 之軟體

為 “開發” 、 “生產” 或 “使用” 0A977管制之商品。件” 及 “組件”

0D999

特定軟體。

- a. 軟體用於中子計算/建模；
- b. 軟體用於輻射傳輸計算/建模；
- c. 軟體用於流體動力學計算/建模。

0E 技術

0E977

“開發” 或 “生產” 0A977所管制商品 “所需” 之技術。

0E982

“開發” 或 “生產” 0A982 管制設備之技術。

二、管制清單內容：第1類 - 材料、化學品、微生物及毒物(1/6)

1A 系統、設備及零件

1A984

化學品

包括含有1%或更少之鄰氯苯甲醛丙二腈（CS），或1%或更少氯苯乙CN的催淚瓦斯製劑，裝填於個別容器，淨重20克或以下者除外；液體胡椒，裝填於個別容器，淨重不超過3盎司（85.05公克）者除外；煙霧彈；非刺激性煙霧彈、罐、手榴彈和填充物；及其他具有軍事和商業雙重用途的煙火製品，以及“專門設計”的“零件”和“組件”，未列於他處者。

1A985

指紋粉、染料和墨水。

1A995

保護與檢測設備。

- a. 個人輻射監測劑量計；
- b. 受設計或功能限制之設備，用於防止民間行業特定的危害，例如採礦、採石、農業、製藥、醫療、獸醫、環境、廢物管理或食品業。

1A999

特定加工設備，未列於他處者

- a. 輻射檢測、監測和測量設備，未列於他處者；
- b. 放射線攝影檢測設備，例如 X 射線轉換器，及儲存磷光影像板。

二、管制清單內容：第1類 - 材料、化學品、微生物及毒物(2/6)

1B 測試、檢驗及生產設備

1B999

加工設備，未列於他處者

- a. 電解槽，用於生產氟，未列於他處者；
- b. 粒子加速器；
- c. 電力工業使用之製程控制硬體/系統，未列於他處者；
- d. 氟氯烷冷媒及水冷系統，其連續冷卻能力達 100,000 BTU/hr (29.3 kW) 或更高者；
- e. 生產結構複合材料、纖維、預浸體和預製品之設備，未列於他處者。

二、管制清單內容：第1類 - 材料、化學品、微生物及毒物(3/6)

1C 材料

1C990

纖維及絲狀材料

不受 1C010 或 1C210所管制，用於“複合”結構，比模數為 3.18×10^6 m 或更大，比抗拉強度為 7.62×10^4 m或更大者。

1C991

疫苗、免疫毒素、醫療產品、診斷和食品檢測套件

- a. 疫苗含有或設計用於對抗 ECCN中1C351、1C353 或 1C354所管制之項目。
- b. 免疫毒素含有 1C351.d所管制之項目。
- c. 醫療產品含有以下任一者：
 - c.1. ECCN 1C351.所管制之毒素
 - c.2. ECCN 1C353.a.3所管制之基因改造有機體或遺傳因子
- d. 未受1C991.c 管制之醫療產品。
- e. ECCN 1C351.d所管制之診斷及食品檢測套件（因CW原因由ECCN 1C351.d.11 或 .d.12所管制之項目除外）。

二、管制清單內容：第1類 - 材料、化學品、微生物及毒物(4/6)

1C992

商業火藥及含有高能原料之裝置

未列於他處者，及氣態三氟化氮。

1C995

混合物

未由 ECCN 1C350、ECCN 1C355 或 ECCN 1C395所管制，其包含由 ECCN 1C350 或 ECCN 1C355所管制之化學品，及未由ECCN 1C350或ECCN 1C395所管制之醫療、分析、診斷及食品檢測套件，其包含由 ECCN 1C350.d所管制之化學品。

二、管制清單內容：第1類 - 材料、化學品、微生物及毒物(5/6)

1C 材料

1C996 含有合成氫烴油之液壓油
 未由1C006所管制。

1C997 硝酸銨
 包括肥料與混合肥料，其依重量百分比計算硝酸銨含量超過15%者，液態肥料（包含任何數量之硝酸銨）或硝酸銨含量低於 15% 之乾肥料除外。

1C998 非氟化聚合物
 未受 1C008 管制

1C999 材料
 硬化鋼及碳化鎢精密滾珠軸承（直徑3 mm或更大）； 304及316 不銹鋼板； 莫內爾合金板；磷酸三丁酯；硝酸，濃度以重量百分比計超過20%或更高者； 氟； α -發射放射線核種。

二、管制清單內容：第1類 - 材料、化學品、微生物及毒物(6/6)

1D 軟體

1D999

軟體，未列於他處者

- a. 為1B999所管制之工業製程控制硬體/系統所“特別設計”之軟體，未列於他處者；
- b. 為生產由1B999管制之複合材料結構、纖維、預浸體和預製品設備使用之軟體，未列於他處者；

1E 技術

1E994

用於“開發”、“生產”或“使用”1C990所管制之纖維及絲狀材料之技術。

二、管制清單內容：第2類 材料加工程序概述(1/6)

2A 系統、設備及零件

- 2A983 炸藥或引爆器偵測設備
基於散裝及追蹤，由自動裝置組成，或與自動決策裝置所組成，以檢測不同類型的爆炸物、爆炸殘留物或引爆器；及“零件”與“組件”，未列於他處者。
- 2A984 隱蔽物體偵測設備。
在 30 GHz至 3,000 GHz的頻率範圍內運作，且空間解像度在距離100公尺時為 0.1毫弧度至1 毫弧度(包括)；及“零件”及“組件”，未列於他處者。
- 2A991 2A001未管制之軸承和軸承系統。
- 2A992 管道、配件和閘門。
由不銹鋼、銅鎳合金或其他含鎳及/或鉻10%或以上之合金鋼製成，或以其為襯裡者。

二、管制清單內容：第2類 材料加工程序概述(2/6)

- 2A993 設計使用電磁力移動熔融金屬之泵浦
- 2A994 可攜式發電機及“特別設計”之“零件”及組件。
- 2A999 特定加工設備，未列於他處者，如下：。
- a. 波紋管密封閥；
 - b. 保留。

二、管制清單內容：第2類 材料加工程序概述(3/6)

2B 測試、檢驗及生產設備

2B991 數值控制單元用於工具機及“數值控制”工具機，未列於他處者。

2B992 非“數值控制”工具機。

用於生成光學品質之表面及為其“特別設計”之“零件”及“組件”。

2B993 齒輪製造和/或精密加工機械。

未受 2B003管制者，其可生產品極優於 AGMA 11之齒輪。

2B996 尺寸檢查或量測系統。

未由 2B006 或 2B206所管制者。

二、管制清單內容：第2類 材料加工程序概述(4/6)

- 2B997 “機器人” 未由2B007或2B207所管制
能在即時處理中使用來自於一個或多個感測器的回饋資訊，以產生或修改“程式”或產生或修改數值程式資料。
- 2B998 為2B991 管制之工具機或 2B993、2B996 或 2B997所管制之設備。
“特別設計”之組件、電路板或插件。
- 2B999 特定加工設備。
未列於他處者。

2C 材料

二、管制清單內容：第2類 材料加工程序概述(5/6)

2D 軟體

- 2D983 為“開發”、“生產”或“使用”由2A983所管制之設備
“特別設計”或修改之軟體。
- 2D984 “開發”、“生產”或“使用”由2A984所管制之隱蔽物體偵測設備。
“所需”之軟體。
- 2D991 為“開發”、“生產”或“使用”由2B991、2B993或2B996、2B997
及2B998所管制之設備而“特別設計”之軟體。
- 2D992 特定軟體。
- 2D993 為“開發”、“生產”或“使用”由2A992或2A993所管制之項目之軟體
- 2D994 為“開發”或“生產”由2A994所管制之攜帶式發電機之軟體

二、管制清單內容：第2類 材料加工程序概述(6/6)

2E 技術

- 2E984 “開發”、“生產”或“使用”2A984所管制設備之技術
“需求”或“開發”2D984所管制之“軟件”其“需求”之技術。
- 2E991 技術用於“使用”由2B991、2B993、2B996或2B997所管制之設備。
- 2E993 用於“使用”由2A992或2A993所管制之設備。
- 2E994 技術用於“使用”由2A994所管制之可攜式發電機。

謝謝聆聽

THANK YOU FOR YOUR ATTENTION

thank
you!

Q&A時間