

「夢幻非凡-非洲手工藝品展」

(Fascinating Africa: Handicraft Expo 2009)

委辦計畫

(案號：)

評選優勝廠商之作業方式說明

- 一、 依採購評選委員會組織準則規定組成評選委員會，辦理評選事宜。
- 二、 本案採序位法評定優勝廠商，其作業流程及評定方式如下：
 - (一) 依資格審核通過之投標廠商抽籤順序，由投標廠商提出 15 分鐘簡報（專案計畫主持人須親自出席審標評選會），並接受評審委員之詢問，詢問採統問統答方式，廠商答復時間以 15 分鐘為原則，但主席得視需要延長。
 - (二) 由各評選委員就各投標廠商服務建議書(詳列各項計畫執行內容、經費支用及人力配置)及簡報內容，填寫廠商評選表，依評分表所列各評選項目之配分，分別評分後加總，並依加總分數高低轉換為序位，得分最高者，序位第 1，得分次高者，序位第 2，...依此類推。各評選委員應給予不同廠商不同之序位。
 - (三) 將各評選委員對各投標廠商所評定之序位予以加總合計，排定各廠商之總序位，合計序位數最低者，為第 1 名之優勝廠商，合計序位數次低者，為第 2 名之優勝廠商，餘類推之。惟廠商未獲出席評選委員評定分數平均達 70 分以上者，視為不合格，即不列入總排序，並不得作為決標對象。
 - (四) 僅 1 家廠商符合資格時，仍須出席評選委員評定分數平均達 70 分以上始為合格。
- 三、 與優勝廠商之議價與決標：
 - (一) 優勝廠商為 1 家者，以議價方式辦理決標。
 - (二) 優勝廠商在 2 家以上者，依優勝序位，依序以議價方式辦理，但有 2 家以上廠商為同一優勝序位者，擇配分最高之評選項目之得分合計較高者優先議價，如前述得分合計值仍相同時，以標價低者優先議價，報價如仍相同，則抽籤決定優先議價之序位。
- 四、 評選結果應簽報首長核定。